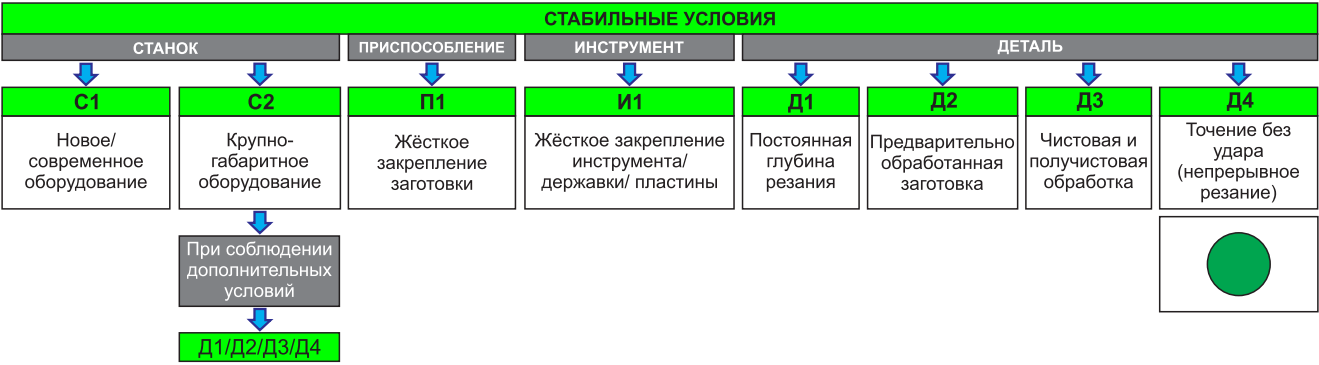
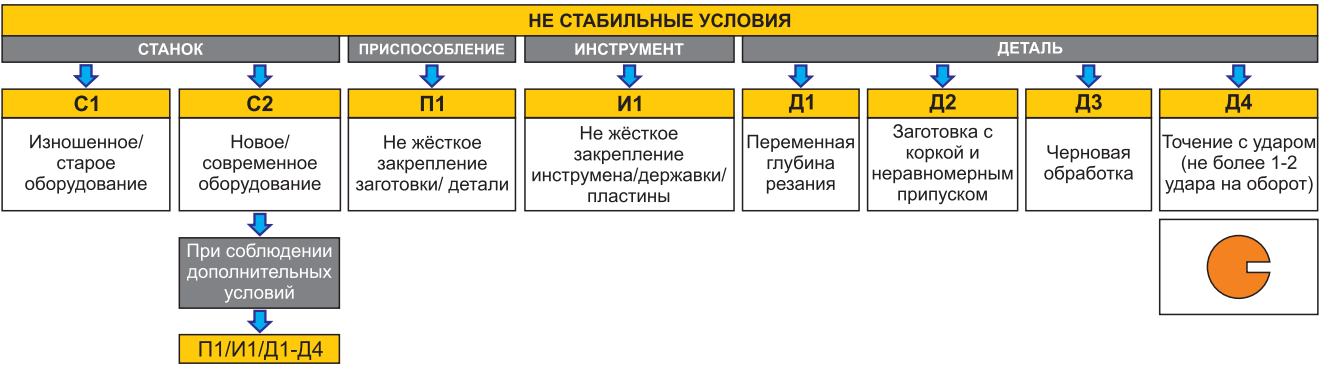


Определение условий резания

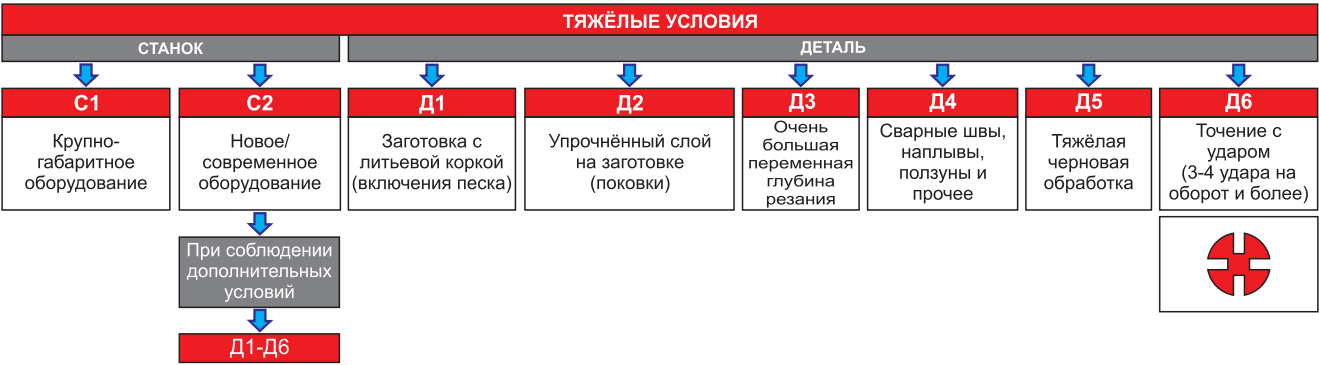
Проверка условий проводится по порядку: СТАНОК - ПРИСПОСОБЛЕНИЕ - ИНСТРУМЕНТ - ДЕТАЛЬ



Проверка СТАБИЛЬНЫХ условий выполняется совместно с НЕ СТАБИЛЬНЫМИ условиями. При выполнении хотя бы одного пункта из НЕ СТАБИЛЬНЫХ условий, проверка переходит в соответствующую область.



Проверка НЕ СТАБИЛЬНЫХ условий выполняется совместно с ТЯЖЁЛЫМИ условиями. При выполнении хотя бы одного пункта из ТЯЖЁЛЫХ условий, проверка переходит в соответствующую область.



При ТЯЖЁЛЫХ условиях обработки, закрепление ПРИСПОСОБЛЕНИЯ и ИНСТРУМЕНТА по умолчанию жёсткое.